



UNIVERSIDADE FEDERAL DO AMAPÁ
PRÓ-REITORIA DE ENSINO DE GRADUAÇÃO

PLANO DE ENSINO

I – IDENTIFICAÇÃO	
Curso:	Administração
Disciplina:	Psicologia Organizacional

Ano Letivo:	2015
Semestre:	2º Semestre
Turma:	4/1º Semestre
Turno:	Noturno
Carga Horária:	60
Nome do Professor:	Mariana Miccione

II – EMENTA
A psicologia enquanto área de conhecimento. Conceitos e teorias de base da psicologia. Relação entre psicologia e administração. O Homem e a Organização. Comportamento Humano, personalidade e mecanismo de ajustamento.

III – OBJETIVOS DA DISCIPLINA
- Compreender o processo histórico de formação da psicologia; - Conhecer e compreender os principais conceitos e teorias da psicologia; - Estabelecer relação entre psicologia e administração; - Entender o Homem no contexto organizacional; - Interpretar o comportamento humano e os pressupostos psicológicos subjacentes.

IV – METODOLOGIA DE ENSINO

Encontro com discussão em sala de aula. Os alunos serão incentivados a participarem de maneira pertinente. O aparelho de projeção de imagens será usado para possibilitar as interações professor/alunos. Leitura de textos, exibição de vídeos, apresentação de seminários, dinâmicas de grupo e atividade extraclasse serão ferramentas metodológicas facilitadoras do processo ensino/aprendizagem.

V – CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

- A ciência Psicologia
- Teorias Psicológicas
- Interfaces Psicologia e Administração
- Comportamento Organizacional
- A Natureza do Comportamento Humano

VI – AVALIAÇÃO

- Avaliação Individual
- Atividades em grupo (em sala e extraclasse)

VII – BIBLIOGRAFIA BÁSICA

BERGAMINI, C.W. **Psicologia aplicada à administração de empresas**. São Paulo: Atlas, 1996.

CHIAVENATO, Idalberto. **Comportamento Organizacional: A Dinâmica do Sucesso das Organizações**. 3. Ed. São Paulo: Manole, 2014.

CHANLAT, J.F. **O indivíduo na organização**. São Paulo: Atlas, 1997.

FLEURY, Maria Tereza Leme. **As pessoas na organização**. São Paulo: Gente, 2002.

VIII – BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

MINUCCI, A. **Psicologia aplicada à administração**. São Paulo: Atlas, 1995.

SCHERMERHORN, J.R. **Fundamentos de comportamento organizacional**: ed. Porto Alegre: Bookman, 1999.

Assinatura do(a) Professor(a)

Coordenador(a) do Curso