



Curso:	Bacharelado em Administração		
Disciplina:	Estruturas Organizacionais		
Professor:	Robson Materko	Semestre: 5 ^o	Turmas: 1 e 2

Data Prevista	Dia da Semana	Conteúdo	Carga Horária
27/05	6ª feira	Apresentação do plano de ensino. As organizações, o ambiente e as mudanças. Contextualização. As organizações como sistemas abertos.	4 h
03/06	6ª feira	Ambiente das organizações. Elementos que compõem o Microambiente e o Macroambiente organizacional.	4 h
10/06	6ª feira	Mudança Organizacional. Mudança planejada. Agentes de mudanças. Categorias de mudanças.	4 h
17/06	6ª feira	Estruturas Organizacionais. Conceitos. Etapas no processo de organizar. Estrutura Formal x Estrutura Informal.	4 h
24/06	6ª feira	Departamentalização. Contextualização. Critérios adotados. A escolha de alternativas de departamentalização.	4 h
01/07	6ª feira	Tipos de estruturas organizacionais. Tradicionais. Modernas. Contemporâneas.	4 h
08/07	6ª feira	Estruturas organizacionais emergentes. Tendência no mundo moderno.	4 h
15/07	6ª feira	Avaliação Parcial - AP	4 h
22/07	6ª feira	Processos : conceitos e elementos. Classificação dos processos. A rede de processos. Agregação de valor nos processos.	4 h
29/07	6ª feira	A decomposição dos processos. As necessidades e expectativas dos clientes.	4 h
05/08	6ª feira	A visão por departamentos X a visão por processos. Abordagem funcional. Abordagem por processos.	4 h
12/08	6ª feira	Indicadores de desempenho. Características essenciais. Interpretação dos resultados.	4 h
19/08	6ª feira	Metodologia e ferramentas para melhoria de processos. Mapeamento de processos : roteiro para mapeamento.	4 h
26/08	6ª feira	Ferramentas para melhoria de processos.	4h
02/09	6ª feira	Avaliação Final - AF	4 h

PROFESSOR

COORDENADOR (A)